

Günther: „Wir regeln das!“

Günther Heisskanaltechnik, ein Technologieführer im Bereich Heißkanal- und Kaltkanaltechnik, stellt auf der Messe K eine präzise arbeitende Regeltechnik vor.

Optimale Regelungseigenschaften, eine umfassende Konnektivität und eine smarte Bedienung waren wesentliche Entwicklungsziele der neuen Günther-Regelungstechnik. Diese sollte zudem

compact 6 (sechs Regelkreise) konzipiert. Beide Geräte verfügen über eine adaptive Optimierung der Regelung: das Gerät passt sein Regelverhalten ohne Benutzereingriff an die angeschlossene Last an. Die Einstellung von PID-Parametern ist nicht mehr nötig. Die Regelung bleibt selbst bei kleinsten Lasten stabil. Pro Zone stehen vier Betriebsarten (Regeln, Steuern, Leitbetrieb, Monitor) zur Verfügung.

technik bei Günther Heisskanaltechnik. „Alle Messdaten lassen sich gleichfalls schnell und sicher in eine Cloud hochladen und für die Dokumentation oder eine detailliertere Auswertung nutzen.“

Premium-Regler für 24 Regelzonen

Für die Regelung komplexer Heißkanal-systeme wird Günther vier neue blueMaster pro-Varianten auf der Messe vorstellen. Geeignet sind die Geräte für 6 bis 24 Regelkreise. Die Bedienung kann sowohl direkt am Gerät oder per Browser erfolgen. Die klassischen Auf Tisch-Regler mit eingebautem Display haben einen umfangreichen Funktionsumfang und lassen sich neben der Bedienung über das 7-Zoll-Display auch über einen Browser per Tablet steuern. Dafür wäre natürlich kein eingebautes Display notwendig. Auch eine Steuerung via Leitstand ist problemlos möglich. Die Netzwerkanbindung erfolgt per Ethernet oder WLAN. Ein Assistenztool unterstützt nicht nur beim Einrichten neuer Werkzeuge, sondern ermöglicht auch die Gruppenverwaltung von hochfrequenten Systemen oder Mehrkomponenten-Anwendungen und vieles mehr.

Ein Schlüssel für die Vernetzung der Temperaturregelung ist die Standardisierung der Datenschnittstellen. Die Heißkanalregler-Reihe blueMaster pro unterstützt die Euromap 82.2 in vollem Umfang. Diese Norm beschreibt die Schnittstelle zwischen Spritzgießmaschinen und Heißkanalreglern für den Datenaustausch. Sie basiert auf der OPC Unified Architecture Schnittstelle (OPC UA), dem Kommunikationsstandard für sicheren und zuverlässigen Datenaustausch im Bereich der industriellen Automatisierung. ♦

Info

HERSTELLER

Günther Heisskanaltechnik GmbH

35066 Frankenberg, Tel. +49 6451 5008-0

www.guenther-heisskanal.de

Messe K, Halle 1/Stand C44



Innovative, aber auch verfügbare Technologien und Schnittstellen für eine sichere und anwenderorientierte Bedienung präsentiert Günther mit seiner neuen blueMaster-Reglerreihe © Günther

kompakt in den Abmessungen, die Basis für zukünftige Erweiterungen bilden und darüber hinaus preissensitiv sein. Ziele, die mit der neuen Reglerreihe 'blueMaster' erreicht wurden. Die Temperatur-Regelgeräte der blueMaster-Reihe kommen zunächst in einer blueMaster-compact-Variante und in einer blueMaster-pro-Variante auf den Markt.

Regelgerät macht die Einstellung von PID-Parametern überflüssig

Als Regelgerät für kleinere Anwendungen oder für den Einsatz im Servicebereich sind die Geräte blueMaster compact 3 (drei Regelkreise) blueMaster

Im Industriebereich kann eine ortsunabhängige intuitive Bedienung von Regelgeräten mit Hilfe einer App die Ressourceneffizienz erhöhen. Für die Bedienung von komplexen Situationen hat Günther eine App entwickelt, die auch für User ohne Spritzgießausbildung leicht nutzbar ist. Ein anwenderorientiertes Intro mit allen Erklärungen, Assistenzfunktionen sowie eine grafische Temperaturanzeige gestaltet die Bedienung intuitiv. „Smartphones oder Tablets können wir spielend bedienen. Warum also nicht einfach den Regler mit dem Smartphone steuern“, sagt Christoph Münch, Projektleiter Regel-